

Genesis HS

ENVOLVEDORES AUTOMÁTICOS DE ANEL ROTATIVO
ENVOLVEDORAS AUTOMÁTICAS DE ANILLO ROTATIVO



Genesis HS 50



Envolvedores Genesis HS50 está disponível com carro de pré-estiramento modelo ASCSP ou USCSP/2.

La envolvedora Genesis HS50 está disponible con carro de preestiro modelo ASCSP o USCSP/2.

ASCSP CARRO

- ▶ Um motor a bordo com gerador de energia (patenteado)
- ▶ Sem contato deslizante
- ▶ Pré-estiramento fixo de até 300%
- ▶ Kits opcionais para diferentes relações de pré-estiramento
- ▶ Aplicação de até 12 valores de força de contenção na mesma carga
- ▶ Compensação de contenção / compensação de força no canto: sensor analógico
- ▶ Para pré-estiramento, desde o início do envolvimento são necessárias baterias opcionais

CARRO ASCSP

- ▶ Un motor a bordo con generador de energía
- ▶ Sin contactos deslizantes
- ▶ Pre-estiro fijado hasta 300%
- ▶ Kits opcionales para diferentes ratios de pre-estiro
- ▶ Hasta 12 valores de fuerza de contención en la misma carga
- ▶ Sistema de compensación de fuerza de carga con sensor analógico
- ▶ Para pre-estirar desde el principio de la envoltura son necesarias baterías opcionales

Genesis HS 50/2



Envolvedores Genesis HS50/2 está disponível com carro de pré-estiramento modelo USCSP/2.

La envolvedora Genesis HS50/2 está disponible con carro de preestiro modelo USCSP/2.

USCSP/2 CARRO

- ▶ Motores DC duplos em rolo com gerador de energia e ultracapacitores
- ▶ Pré-estiramento variável entre 150% - 400%, ajustado através do painel de controle
- ▶ Aplicação de até 12 valores de força de contenção na mesma carga
- ▶ Tecnologia Cube - Nível 1 e Nível 2

CARRO USCSP/2

- ▶ Dos motores DC a bordo con ultracondensadores y generador de energía
- ▶ Pre-estiro variable ajustable en la pantalla táctil desde 150% hasta 400%
- ▶ Hasta 12 valores de fuerza de contención en la misma carga
- ▶ Cube Technology – Level 1 e Level 2

CARREGADOR DE BATERIA

- ▶ Baterias de carga rápida
- ▶ Vida útil em torno de 15 anos
- ▶ Não oscila conforme variação na temperatura

PLUS ULTRACONDENSADORES

- ▶ Carga rápida de las baterías
- ▶ Vida mas de 15 años
- ▶ No se ve afectado por las modificaciones en la temperatura

Genesis HS

ENVOLVEDORES AUTOMÁTICOS DE ANEL ROTATIVO

ENVOLVEDORAS AUTOMÁTICAS DE ANILLO ROTATIVO

Uma gama completa de envolvedores automáticos de anel rotativo para o envolvimento e estabilização de cargas paletizadas através de filme extensível, projetado para uso exclusivo ao segmento Beverage e em aplicações que exigem altas capacidades de produção. A característica especial dos envolvedores automáticos de anel rotativo da série Genesis HS é o sistema exclusivo que, durante a rotação do anel, gera energia elétrica que alimenta as unidades de pré-estiramento motorizadas. Esta solução técnica, patenteada internacionalmente, permite **operar sem contatos elétricos**, minimizando os custos de manutenção, pois os problemas de desgaste e faíscas de contato são totalmente eliminados, permitindo a aplicação em ambientes empoeirados e úmidos. Uma vez que o envolvimento é realizado em um palete imóvel, a velocidade máxima de rotação do anel pode ser usada sem riscos de queda de carga, mesmo com produtos leves e instáveis.

Graças ao design da estrutura de suporte, o Genesis HS pode ser facilmente incluído nas linhas de transporte de paletes existentes. Devido a estas características, os envolvedores automáticos de anel rotativo da série Genesis HS têm uma ampla gama de aplicações em vários setores. A modularidade dos componentes estruturais e das unidades funcionais permitem ampla versatilidade de aplicação, dispondo de um modelo de bobina (Genesis HS 50) e 1 modelo de bobina dupla (Genesis HS 50/2) capaz de garantir as seguintes capacidades de produção máximas.

GENESIS HS 50 90 Cargas / h

GENESIS HS 50/2 150 Cargas / h

*Una gama completa de máquinas automáticas de anillo rotativo para la envoltura con film extensible de cargas sobre pallet especialmente aconsejadas para el uso en el sector de las bebidas y en aplicaciones en las que se requiere una elevada productividad. Característica particular de las envolvedoras de la serie Genesis HS es el exclusivo sistema que durante la rotación del anillo, genera la energía eléctrica que alimenta los grupos motorizados de pre-estiraje. Dicha solución técnica, con patente internacional, permite **operar sin contactos eléctricos de escobillas** reduciendo al mínimo los costos de mantenimiento, ya que se han eliminado totalmente los problemas de desgaste y formación de chispas de los contactos, además de permitir el empleo de la máquina en ambientes con polvo y en presencia de humedad. Dado que la envoltura se realiza con el pallet parado, se puede trabajar con las máximas velocidades de rotación del anillo sin riesgos de caída de la carga incluso si se trata de productos livianos e inestables. Gracias al diseño de la estructura de soporte, Genesis HS se puede introducir fácilmente en líneas de movilización de pallet ya existentes. Dadas las características mencionadas, las envolvedoras de la serie Genesis HS disponen de una amplísima gama de aplicación en los sectores más variados.*

La modularidad de los componentes estructurales y de los grupos funcionales permite una amplia versatilidad de uso, disponiendo de un modelo de bobina simple (Genesis HS50) y un modelo de bobina doble (Genesis HS50/2) capaces de asegurar la siguiente productividad máxima:

GENESIS HS 50 90 palés/h

GENESIS HS 50/2 150 palés/h





EXATIDÃO para desbobinar a quantidade necessária de filme, aplicando na posição correta e com a força adequada para contenção/ estabilização do produto.

Suministra EXACTAMENTE la cantidad de plástico en EXACTAMENTE la posición correcta con EXACTAMENTE la fuerza de contención correcta.

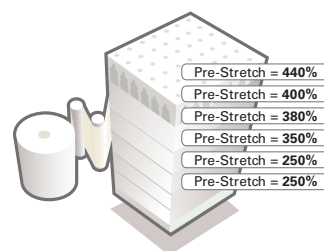
- ▶ Economia de filme entre 30% a 55%
- ▶ Garante a integridade da carga durante a logística
- ▶ 40% de redução de danos ao produto
- ▶ Reduce el coste de plástico de un 30% a un 55%
- ▶ Mejora la contención de la carga
- ▶ Reduce el daño del producto en un 40%

PRÉ-ESTIRAMENTO VARIÁVEL DE NÍVEIS MÚLTIPLOS

- ▶ Garante a maior economia de filme stretch para todas as cargas
- ▶ Garante a maior economia de filme stretch para todos os tipos de polímeros utilizados
- ▶ Garante o mais alto nível de contenção que pode ser obtido para todos os tipos de filme
- ▶ Permite economia de filme entre 30% a 55%

MULTINIVEL PREESTIRO VARIABLE

- ▶ Asegura la mejor economía de plástico para todas las cargas
- ▶ Asegura la mejor economía de plástico para todos los plásticos
- ▶ Asegura la mayor fuerza de contención alcanzable para todos los plásticos
- ▶ Permite de 30% a 55% de ahorro de plástico

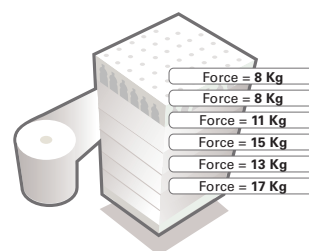


FORÇA DE CONTENÇÃO VARIÁVEL DE NÍVEIS MÚLTIPLOS

- ▶ Libera o filme com a força ideal de contenção a cada nível de produto
- ▶ Permite desbobinar o filme com o máximo pré-estiramento possível a cada nível de produto.

MULTINIVEL FUERZA DE COMPENSACIÓN VARIABLE

- ▶ Proporciona la fuerza óptima de contención en cada nivel
- ▶ Permite el mayor preestiro en todos los niveles

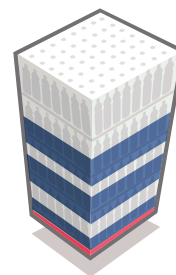


POSICIONAMENTO ESTRATÉGICO DO FILME

- ▶ Base científica para a contenção definitiva do produto
- ▶ Posiciona o filme exatamente onde há maior impacto na contenção de carga

UBICACIÓN ESTRATÉGICA DE PLÁSTICO

- ▶ Enfoque científico para la máxima contención de la carga
- ▶ Coloca el plástico precisamente donde tiene el mayor impacto en la contención de la carga

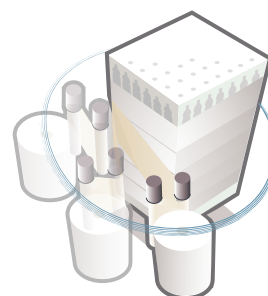


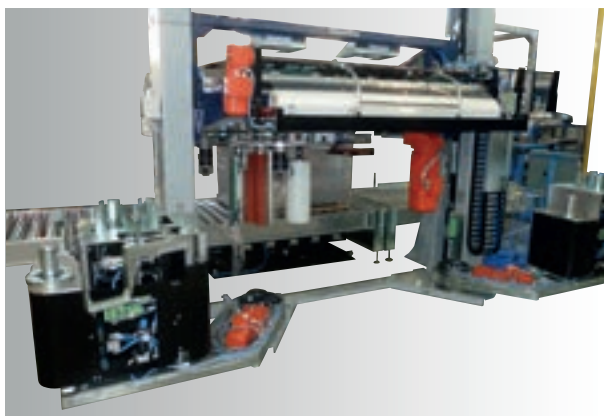
SISTEMA DE COMPENSAÇÃO DE ÂNGULOS DO PALETE "PROACTIVE"

- ▶ Redução de danos nos ângulos do produto
- ▶ Melhora a contenção nos lados dos planos de carga
- ▶ Permite níveis mais elevados de contenção para cada envolvimento

SISTEMA DE COMPENSACIÓN PROACTIVA

- ▶ Reduce el daño del producto en las esquinas
- ▶ Mejora la contención en los lados planos de las cargas
- ▶ Permite los más altos niveles de contención en cada giro

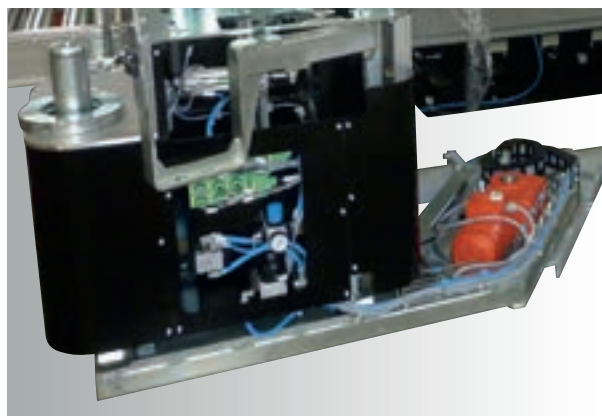




ARC - MUDANÇA AUTOMÁTICA DE BOBINA

Unidade motorizada patenteada para realizar, automaticamente e sem a intervenção do operador, a troca da bobina através da expulsão do núcleo de cartão da bobina vazia e a substituição da bobina nova através de dispositivos pneumáticos. A ausência de movimentos eletromecânicos proporciona redução no consumo de energia elétrica e maior confiabilidade.

Disponível nas versões unificada ARC/1 e na versão dupla ARC/2, também na configuração do TOP SIDE é adotado o sistema de cobertura de paletes. A solução ARC/2 que abriga duas bobinas completas, permite ao operador uma maior flexibilidade de troca de carretel. As unidades de troca de bobina são instaladas dentro das proteções perimetrais, mas fora da faixa de trabalho do anel e, portanto, bobinas novas podem ser instaladas em condições de segurança sem parar as operações do envolvedor.



ARC - CAMBIO BOBINA AUTOMÁTICO

Grupo patentado para realizar, en automático y sin la intervención del operador, el cambio de bobina con la expulsión del núcleo de cartón de la bobina agotada y el posicionamiento de la bobina nueva por medio de dispositivos neumáticos; la ausencia de movimientos electromecánicos asegura consumos de energía eléctrica reducidos además de una mayor fiabilidad. Disponible la versión simple ARC/1 y la versión doble ARC/2. La solución ARC/2 que aloja 2 bobinas llenas, permite al operador una mayor flexibilidad en la gestión de los cambios. Los grupos de cambio bobina se posicionan dentro de las protecciones perimetrales pero fuera del espacio ocupado por el anillo, de este modo se pueden posicionar las bobinas nuevas sin detener el funcionamiento de la envolvedora.

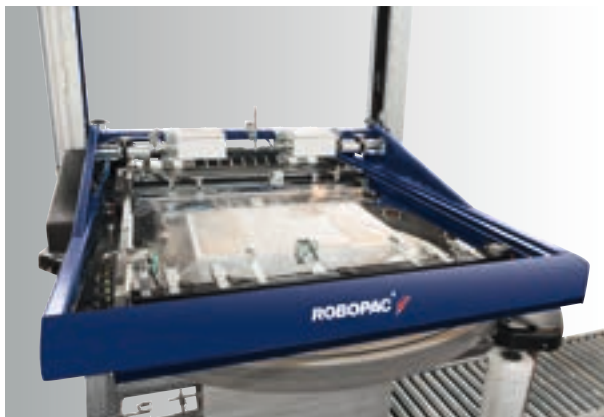


DISPOSITIVO AUTOMÁTICO APLICADOR DE CANTONERAS VCA4

Dispositivo insersor de cantoneiras automático VCA4 que consiste em quatro armazéns verticais acoplados a quatro órgãos de extração e de aplicação, gerenciados por um especial sistema de controle patenteado. Graças a um sistema de controle especial (patenteado ROBOPAC) os quatro órgãos de extração e aplicação são capazes de "encontrar" automaticamente os quatro cantos do palete evitando qualquer regulação ou ajuste manual do sistema.

DISPOSITIVO AUTOMÁTICO APLICADOR DE CANTONERAS VCA4

Dispositivo de colocación de ángulos automático VCA4 que consiste en 4 almacenes verticales con cuatro sistemas de recogida y aplicación, gestionados con un sistema especial de control, patentado. Gracias a un sistema de control especial (patentado por ROBOPAC) los cuatro órganos de toma y de aplicación son capaces de "localizar" in modo completamente automático los cuatro ángulos del palet evitando todo tipo de regulación o de ajuste manual del sistema.

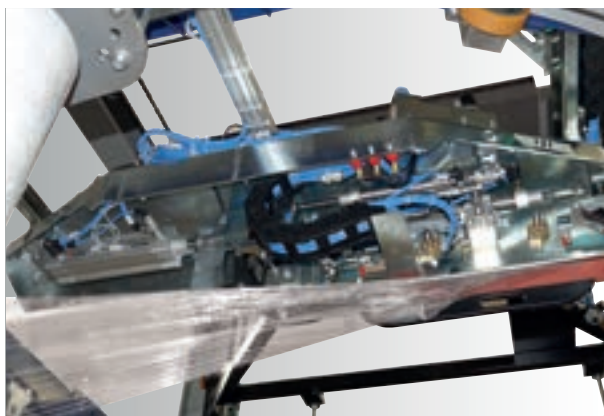


TOP COVER SUPERIOR

Dispositivo TOP INSIDE para cobrir a paleta com película de polietileno. O filme é recuperado usando um sistema patenteado que desenrola a quantidade correta de filme, otimizando o consumo e centrando perfeitamente a folha superior na paleta. A recuperação e o depósito ocorrem sem reduzir a capacidade de produção da máquina.

COBERTURA SUPERIOR

Dispositivo TOP INSIDE para realizar la cobertura superior del pallet con film de polietileno. Para tomar el film se emplea un sistema patentado que permite desenrollar la cantidad justa de film, optimizando el consumo, y que efectúa el centrado perfecto de la hoja de cobertura sobre el pallet. Las operaciones de tomar y depositar el film se realizan sin reducir la capacidad productiva de la máquina.



PINÇA, CORTE E SELAGEM

Grupo de pinça de acionamento pneumático com corte de filme através de fio quente que também inclui um dispositivo de solda de cauda da película. A selagem ocorre na barra de contador para evitar danos ao produto. Ideal para armazéns totalmente automáticos.

PINZA Y CORTE

Grupo pinza de accionamiento neumático con corte film con hilo caliente, que incorpora también un dispositivo para la soldadura final del borde del film.



LEVANTAMENTO DE ANEL

Sistema de cadeia dupla suporta a robusta estrutura de tubulação de coluna dupla para operar em condições de segurança máximas em qualquer situação de trabalho. As taxas de aumento e queda do anel são controladas a partir do inversor de frequência e são reguladas separadamente da moldura com a possibilidade de variar a faixa de sobreposição do filme tanto para cima como para baixo.

ELEVACIÓN ANILLO

Un sistema de cadenas dobles sostiene la robusta estructura de tubos de columna doble para operar bajo condiciones de máxima seguridad en cualquier situación de trabajo. Las velocidades de subida y bajada del anillo se controlan desde el variador de frecuencia y se regulan por separado desde el cuadro con la posibilidad de variar la banda de superposición del film tanto en subida como en bajada.

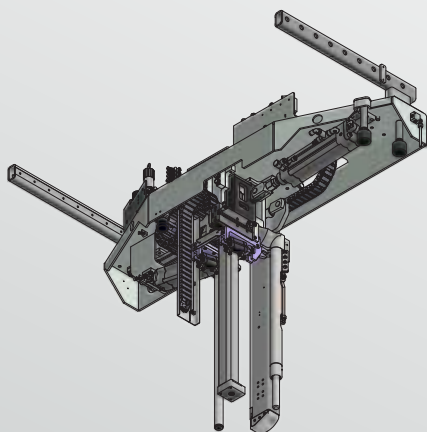


UNIDADE DE ROTAÇÃO

A planaridade do anel giratório e a constância dimensional são garantidas para funcionar a velocidade máxima, protegendo a integridade e a vida útil das peças em movimento. A unidade é criada por uma correia de alta resistência, confiável e silenciosa. A velocidade de rotação é controlada por um conversor de frequência, regulado continuamente pelo painel de controle.

GRUPO ROTACIÓN

Se garantiza la planaridad e invariabilidad de las dimensiones del anillo rotativo para operar con la máxima velocidad, protegiendo la integridad y duración de los órganos en movimiento; el arrastre se realiza mediante correa de alta resistencia fiable y silenciosa. La velocidad de rotación se controla por medio de variador de frecuencia con regulación continua desde el cuadro de mando.



SISTEMA DE INSERÇÃO DO FILME NIP&TUCK

Dispositivo patenteado de inserção da ponta do filme dentro da última camada de envolvimento, que permite a finalização sem nenhuma soldagem.

Esse sistema permite eliminar todos os possíveis problemas derivados da cauda do envolvimento de filme no palete, e remove qualquer aquecimento utilizado para soldagem no ciclo de envolvimento.

SISTEMA DE CORTE NIP&TUCK

Dispositivo patentado de inserción de la cola del film el cual permite un acabado de la envoltura del palet sin usar sistemas de soldadura, insertando la cola final del film de la envoltura dentro del mismo film envuelto. Este sistema elimina los problemas de colas sueltas y quita la presencia o utilización de partes calientes en el ciclo de envoltura.

Disponível apenas para Genesis HS50

Disponible sólo para Genesis HS50



TPM

Total Productive Maintenance (TPM) é um sistema de manutenção e melhoria da integridade dos sistemas de produção e qualidade através das máquinas, equipamentos, processos e funcionários que agregam valor de negócios à organização. O TPM concentra-se em manter todos os equipamentos em condições de trabalho superiores para evitar avarias e atrasos no processo de fabricação.

A adoção do TPM READY significa:

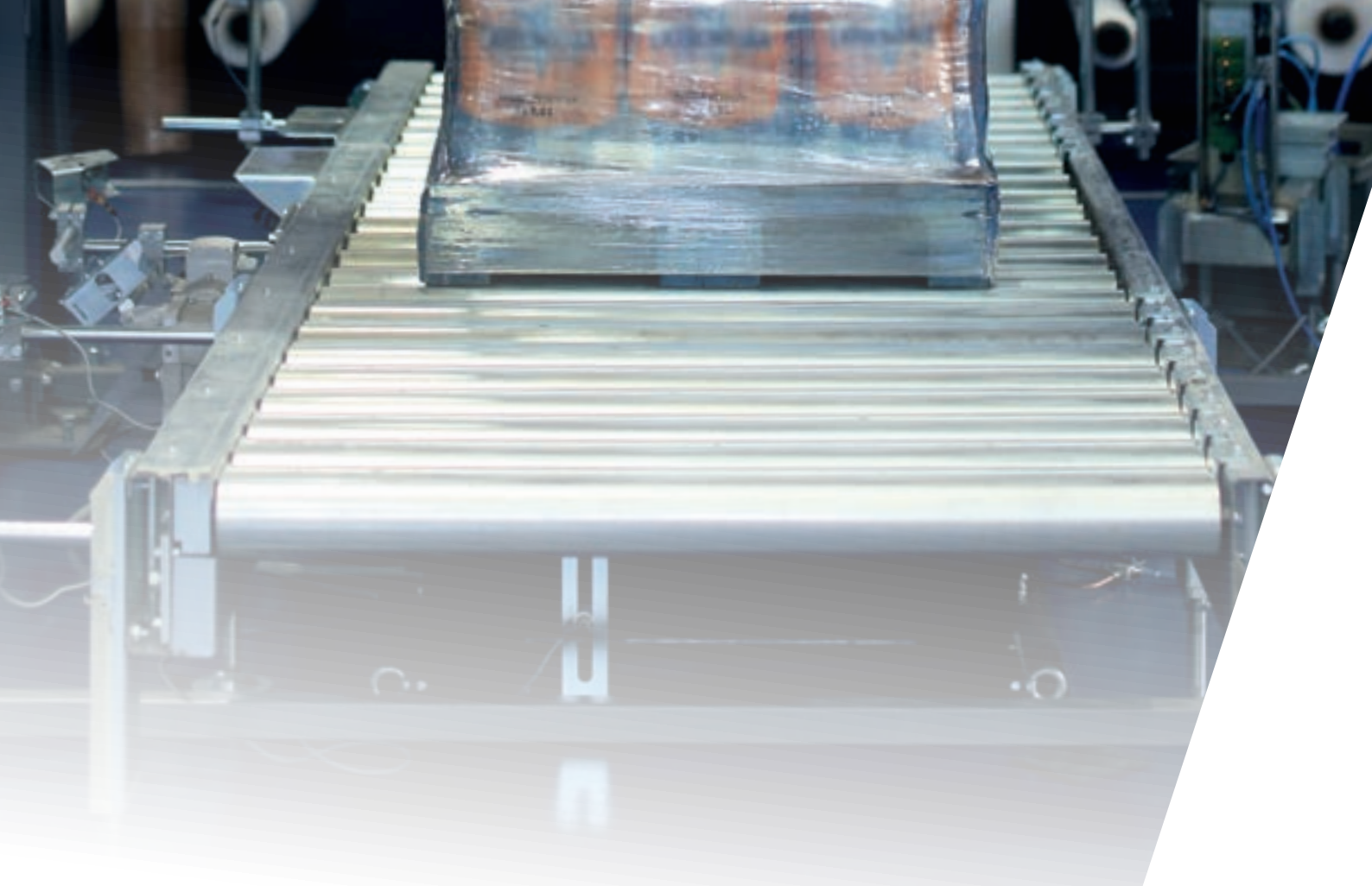
- ▶ Indicadores de manômetros com áreas verde-avermelhadas mostrando a gama de trabalho da pressão dos dispositivos
- ▶ FRL & LUB único ponto centralizado colocado fora das cercas de segurança
- ▶ Transportadores TPM READY com sinais de inspeção claros para fácil manutenção

TPM

Total Productive Maintenance (TPM) es un sistema de mantenimiento y mejora de la integridad de los sistemas de producción y calidad a través de las máquinas, equipos, procesos y empleados que agregan valor comercial a la organización. TPM se centra en mantener todo el equipo en excelentes condiciones de trabajo para evitar averías y retrasos en el proceso de fabricación.

La adopción de TPM READY significa:

- ▶ medidores de presión indicadores con áreas de color rojo-verde que muestran los dispositivos de presión de trabajo de rango
- ▶ FRL & LUB único punto centralizado situado fuera de las vallas de seguridad
- ▶ Transportadores TPM READY con signos de inspección claros para facilitar el mantenimiento



PRESSORE SUPERIORE A PANTOGRAFO

Dispositivo de acionamento pneumático obrigatório aplicado em sistemas de cobertura superior (Top Inside / Outside) ou aplicado a cargas especialmente instáveis. Quando combinados com os sistemas de cobertura superior são instalados sopros de ar para manter na posição a folha superior. Disponível na versão de transmissão pneumática ou versão de transmissão mecânica com sistema de pantógrafo.



GRUPO PRESOR

Dispositivo de accionamiento neumático obligatorio en combinación con sistemas de cobertura superior (Top Inside / Outside) o adoptables en la presencia de cargas particularmente inestables. Cuando se combina con sistemas de cobertura se instalan salidas de aire para mantenerse en la posición de la hoja superior. Disponible la versión con accionamiento neumático o bien la versión de movimiento mecánico mediante sistema de pantógrafo.



ELEVADOR

Dispositivo central de elevação da máquina instalado no centro do transportador da máquina automática. Este dispositivo permite o envoltório completo do palete de madeira.

Disponível em

- accionamento pneumático
- accionamento hidráulico

ELEVADOR

Dispositivo elevador neumático de centro máquina, insertado en el centro del transportador de la máquina automática. Dicho dispositivo permite la envoltura completa del palé de madera.

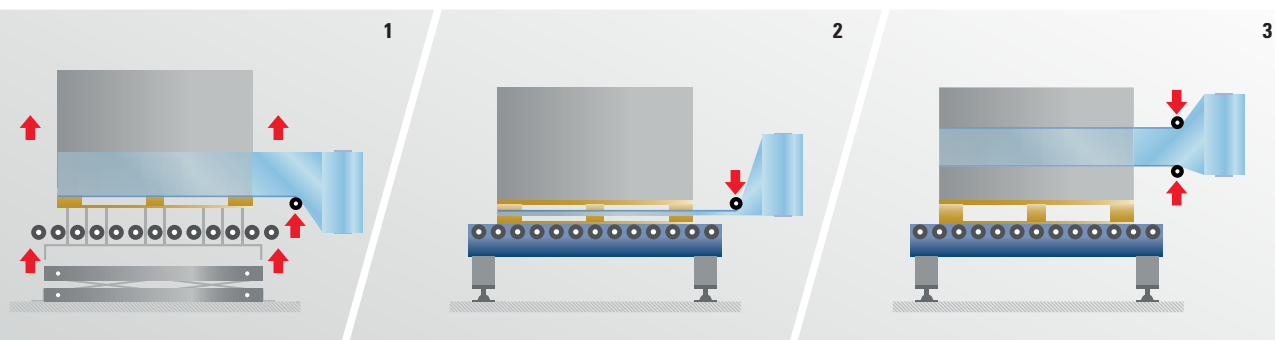
Disponibile con

- Accionamiento neumático
- Accionamiento hidráulico

DISPOSITIVO DE CORDÃO (OPCIONAL) *DISPOSITIVO DE CORDÓN*

Sistema para reduzir a faixa do filme em uma "corda" a fim de garantir a estabilização mais eficaz da carga.

Dispositivo que reduce la banda del film a una "cuerda" para garantizar una mayor eficiencia en la estabilización de la carga.



1. MOVIMENTO ÚNICO DE BAIXO PARA CIMA

Atenção: para embrulhar a paleta de madeira esta característica tem de ser combinada com a adoção do elevador de centro da máquina.

1. MOVIMIENTO SIMPLE DESDE ABAJO

Atención: para envolver el palet de madera esta característica tiene que ser combinada con la adopción del elevador de centro máquina.

2. MOVIMENTO ÚNICO DE CIMA PARA BAIXO

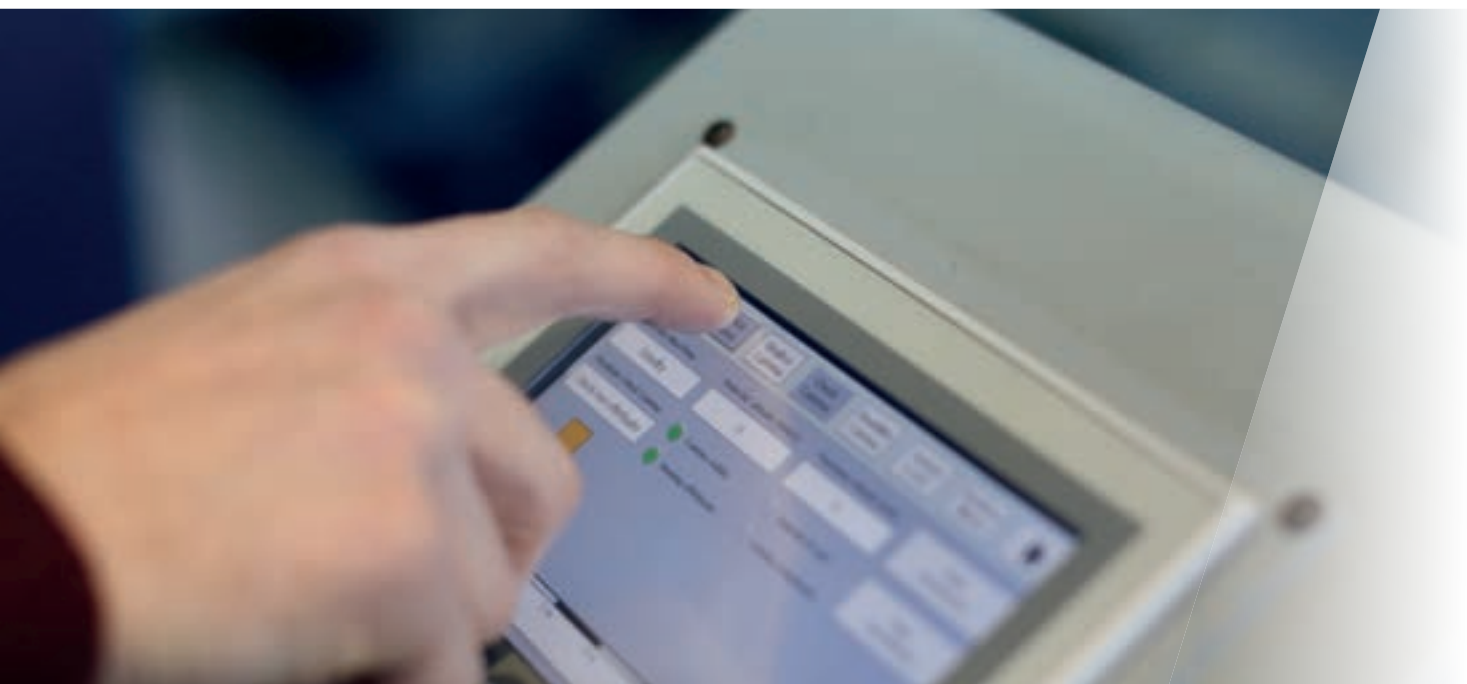
Atenção: dependendo das configurações escolhidas, pode ser sugerido o uso do elevador de paleta de centro da máquina.

2. MOVIMIENTO SIMPLE DESDE ARRIBA

Atención: dependiendo de las configuraciones elegidas, se puede sugerir el uso del elevador de paletas de centro máquina.

3. MOVIMENTO DUPLO Formação de "corda" dupla.

3. DOBLE MOVIMIENTO Formación de una doble "cuerda".



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PADRÃO *CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR*

MÁQUINA / MÁQUINA		GENESIS HS50	GENESIS HS50 T.I.	GENESIS HS50/2	GENESIS HS50/2 T.I.
Dimensões mín - máx Paleta (*) <i>Dimensiones mín.- máx. Palet (*)</i>	mm inches	800x1200 - 1100x1300 32x48 - 44x52		400x600 - 1000x1200 16x24 - 36x48	
Altura máxima do paleta <i>Altura máxima del palet</i>	mm inche	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80	500 - 2000 20 - 80	1000 - 2000 40 - 80
Capacidade de produção (**) <i>Capacidad productiva (**)</i>	Pallet/h	100	85	130	110
Carro de pré-estiramento padrão <i>Carro de preestiro</i>		ASCSP		USCSP/2	
Pré-estiramento fornecido <i>Preestiro suministrado</i>		140% - 180% - 220%		PRÉ-ESTIRAMENTO VARIÁVEL PRE-ESTIRADO VARIABLE	

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS PADRÃO *CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS ESTÁNDAR*

Tensão de alimentação <i>Suministro de tensión eléctrica</i>	V	380 - 400 - 415 ± 5%			
Frequência de alimentação <i>Frecuencia de tensión suministrada</i>	hz	50			

CARACTERÍSTICAS PNEUMÁTICAS PADRÃO *CARACTERÍSTICAS NEUMÁTICAS ESTÁNDAR*

Pressão ar comprimido <i>Presión de aire comprimido</i>	bar	6			
consumo de ar <i>consumo de aire</i>	NI/min	250	350	250	350

CARACTERÍSTICAS DA BOBINA *CARACTERÍSTICAS DE LA BOBINA*

Altura da bobina de filme <i>Altura bobina film</i>	mm inches	500 20			
Máx diâmetro da bobina <i>Diámetro máx. de la bobina</i>	mm inches	250 10			
Altura do tubete da bobina <i>Altura cartón de la bobina</i>	mm inches	510 20,4			
Espessura de filme de trabalho (***) <i>Espesor del film que se puede trabajar (***)</i>	µm	17 - 30			
Espessura de filme TOP <i>Espesor del film TOP</i>	µm	40 - 100			

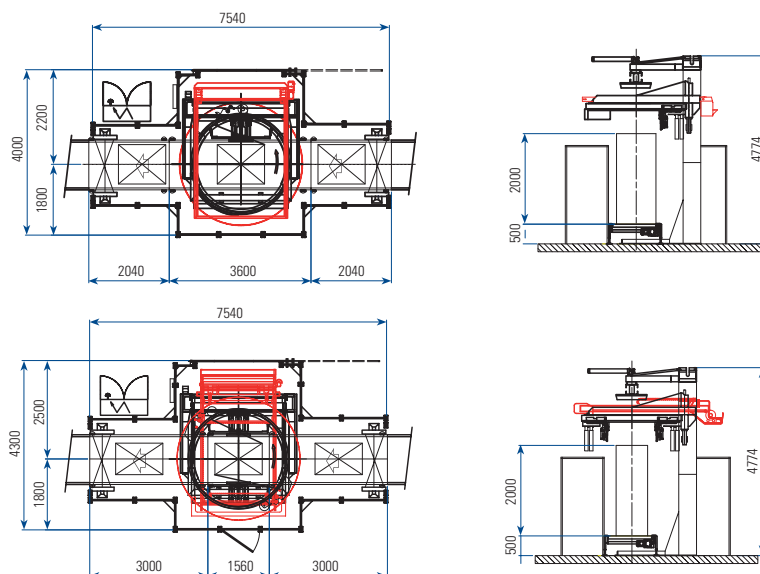
(*) Possibilidade de envolver meio e um quarto de paleta - *Posibilidad de envolver con preestiro el medio y el cuarto de palet*

(**) Em determinadas condições de envolvimento e dimensões do paleta - *En determinados ciclos de embalaje y medidas de palés*

(***) De acordo com a qualidade do filme - *(***) Según la calidad del plástico*

T.I. Top Inside

GENESIS
HS 50
HS 50 T.I.



GENESIS
HS 50/2
HS 50/2 T.I.

O CONTEÚDO DESTA CATÁLOGO FOI VERIFICADO ANTES DA IMPRESSÃO. A ROBOPAC RESERVA O DIREITO DE MODIFICAR EM QUALQUER MOMENTO AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOS PRODUTOS E ACESSÓRIOS ILUSTRADOS NO PRESENTE DOCUMENTO.
EL CONTENIDO DE ESTE CATÁLOGO HA SIDO VERIFICADO EN EL MOMENTO DE IMPRESIÓN. ROBOPAC SE RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR EN CUALQUIER MOMENTO LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS Y ACCESORIOS QUE APARECEN EN ESTE DOCUMENTO.

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
www.robopac.com

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
www.robopacpackers.com

IMSB ROBOPAC

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - imsb@imsb.com.br
www.imsb.com.br

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
www.toptier.com

SUBSIDIARIES

ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk
www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
info@aetnagroupusa.com
www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
www.robopaciberica.es